



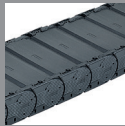
Энергетические цепочки

MP 43G



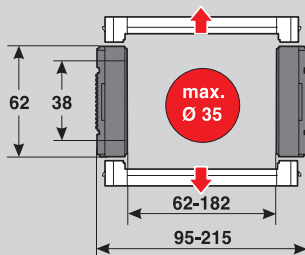
MP 43G

ЗАКРЫТЫЙ

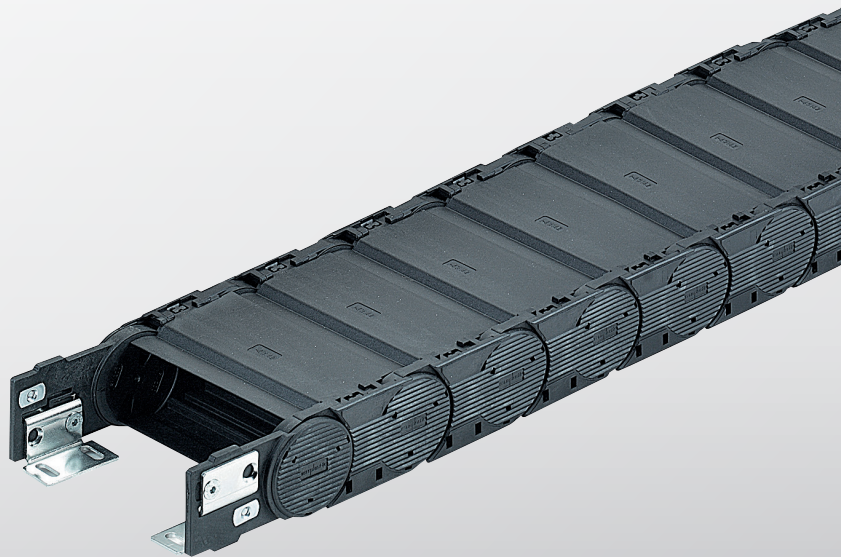
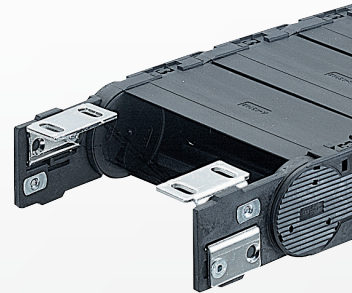


MULTILINE

- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ИЗ МЕТАЛЛА
- ОТКРЫВАЕТСЯ ПО ВНУТРЕННЕМУ И ВНЕШНЕМУ РАДИУСУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	50,0 m
Путь перемещения свободнонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	40,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	3,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий L_{90f} макс.	1,0 m
Скорость скользкая V_g макс.	5,0 м/с
Скорость свободнонесущая V_f макс.	15,0 м/с
ускорение скользкое a_g макс.	15,0 м/с ²
Ускорение свободнонесущее a_f макс.	20,0 м/с ²

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

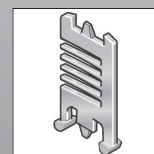
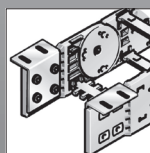
Стандартный материал	Полиамид (РА) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	Основываясь на UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.

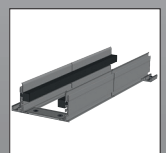
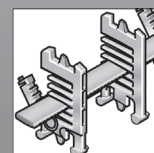
MP 43G ЗАКРЫТЫЙ

ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ

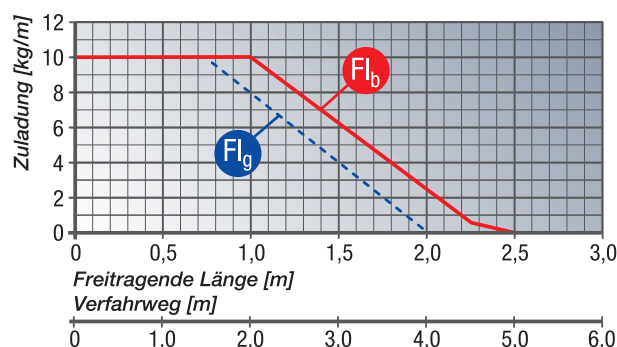


КОД ЗАКАЗА

Размеры в мм [дюймах США]

Код типа	Вариант	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0430 44	Крышка по внешнему радиусу Крышка по внутреннему радиусу Открывается по внутреннему и внешнему радиусу	062 [2.44]	095 [3.74]			125 [4.92]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		084 [3.31]	117 [4.61]						
		105 [4.13]	138 [5.43]			150 [5.91]	1 Пластмасса, в каждом звене без предварит. натяжения	9 Специальное исполнение (по запросу)	
		144 [5.67]	177 [6.97]						
		182 [7.17]	215 [8.46]			200 [7.87]	9 Специальное исполнение (по запросу)		
						250 [9.84]			
						300 [11.81]			
						400 [15.75]			

НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



FL_g свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 60,0 мм.

FL_b свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

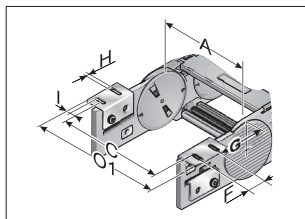
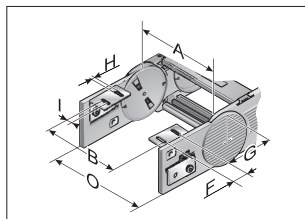
В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 60,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{MA} для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать наличие или отсутствие предварительного натяжения в звеньях цепи. Для звеньев цепи без предварительного натяжения необходимо учитывать значение «Монтажная высота без предварительного натяжения H_{SK}». Если звенья цепи имеют предварительное натяжение, необходимо учитывать значение «Монтажная высота с предварительным натяжением H_{SV}».

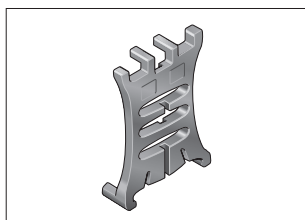
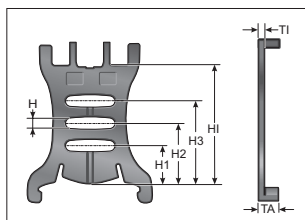
Радиус R	125	150	200	250	300	400
Внешняя высота звена цепи (H _G)	62	62	62	62	62	62
Высота дуги (H)	312	362	462	562	662	862
Высота захватного соединения (H _{MA})	250	300	400	500	600	800
Безопасность с предварительным натяжением (S _V)	38	38	38	38	38	38
Монтажная высота с предварительным натяжением (H _{SV})	350	400	500	600	700	900
Безопасность без предварительного натяжения (S _K)	13	13	13	13	13	13
Монтажная высота без предварительного натяжения (H _{SK})	325	375	475	575	675	875
Выступающая часть дуги окружности (M _L)	232	257	307	357	407	507

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С УГОЛКАМИ КА 44



Для цепного подсоединения имеется несколько возможностей. В качестве стандарта поставляется подсоединение в стационарной точке внутри/внизу, захватное подсоединение внутри/вверху. Однако по желанию может поставляться любая другая комбинация. Цепное подсоединение крепится как боковое звено на конце. Цепь, таким образом, до самого подсоединения является подвижной. Каждой цепи требуются два цепных подсоединения. Подсоединения должны крепиться винтами размером M6.

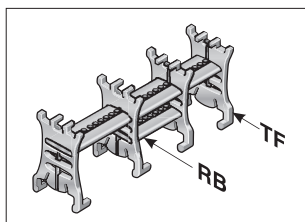
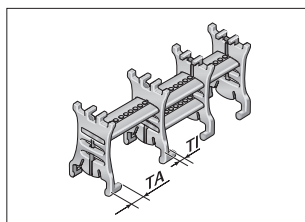
ПЕРЕГОРОДКА TR 43G



Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение	TI	TA	H	H1	H2	H3	H4
КА 44	04400000950	Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать	Листовая сталь	4,0	9,0	4,3	12,3	19,5	26,5	38,0
КА 44	04400000952	только для использования с разделительными перегородками	Листовая сталь	4,0	9,0	4,3	12,3	19,5	26,5	38,0

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение	TI	TA	H	H1	H2	H3	H4
TF 43	04300000900	Разделительная перегородка	Подвижный	4,0	9,0	4,3	12,3	19,5	26,5	38,0

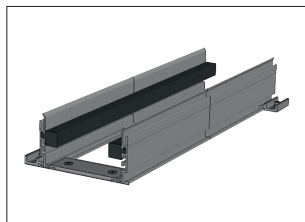
ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА MP 43G



Полка в комбинации, по меньшей мере, с двумя разделительными перемычками составляет полочную систему. Дополнительные ярусы предотвращают перекручивание и минимизируют трение проводов между собой. Полки согласованы с величинами ширины цепи.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Ширина	Ширина в свету	Растр
RB 031	100000003100	Полка	42,0	31,0	1,6
RB 048	100000004800	Полка	59,0	48,0	1,6
RB 070	100000007000	Полка	81,0	70,0	1,6
RB 092	100000009200	Полка	103,0	92,0	1,6
RB 128	100000012800	Полка	139,0	128,0	1,6
RB 167	100000016700	Полка	178,0	167,0	1,6

НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ)



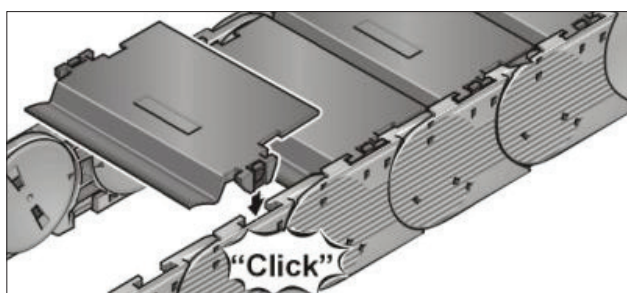
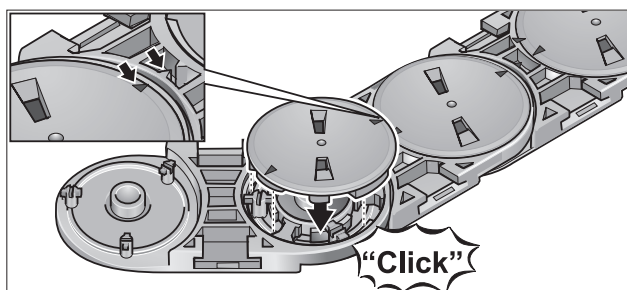
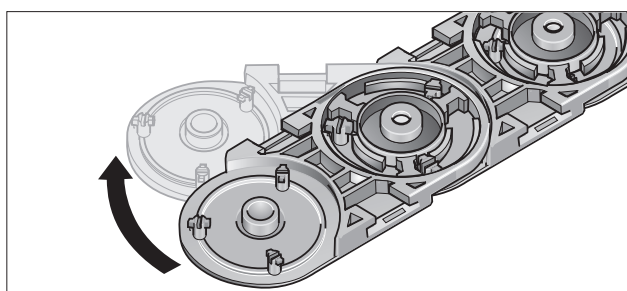
Для этой энергоцепи в распоряжении имеется вариативная система направляющего канала из алюминиевых профилей.

За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется.

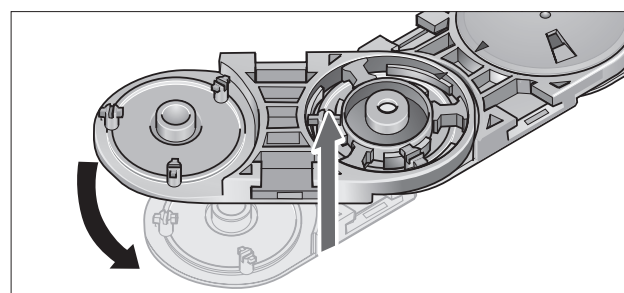
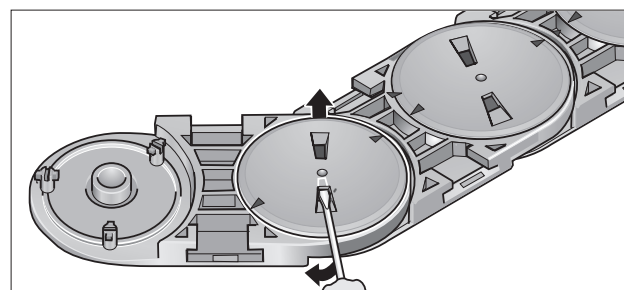
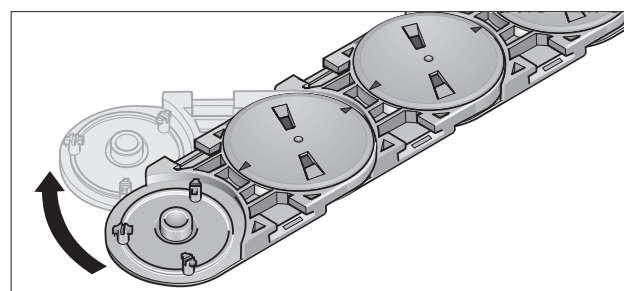
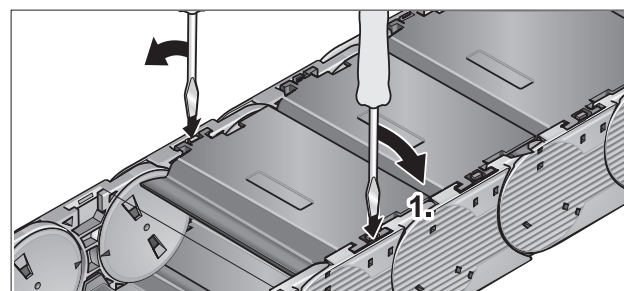
Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

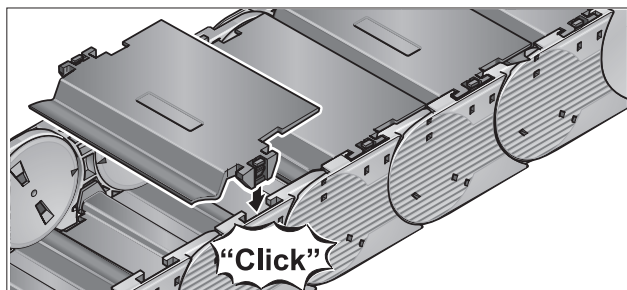
МОНТАЖ

С	Е	Внеш. ш.	Внутр. ш.	Внутр. ш. КА	Внутр. ш. КА	Внутр. ш. КА	Внутр. ш. КА	Внутр. ш. КА	Внутр. ш. КА
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
38,5	A+32,0	32,0	43,2	86,0	6,5	01			
38,5	A+32,0	32,0	43,2	86,0	6,5				



ДЕМОНТАЖ





Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного усовершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.