



Энергетические цепочки

MP 18.1, MP 18.2



MP 18.1

ОТКРЫТЫЙ

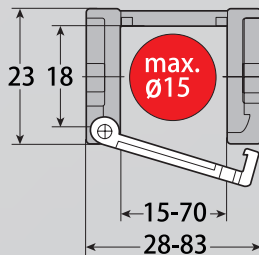


MP 18.2

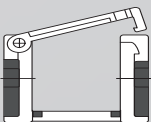
ОТКРЫТЫЙ



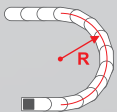
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С РАЗГРУЗКОЙ НАТЯЖЕНИЯ
- ЛЕГКО УКОРАЧИВАЕТСЯ ИЛИ УДЛИНЯЕТСЯ



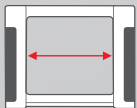
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



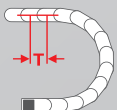
Сторона загрузки
Внутренняя или наружная дуга



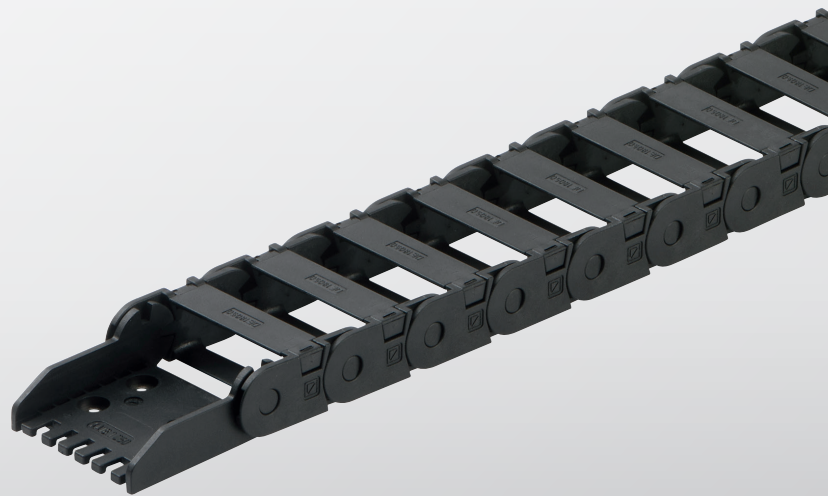
Доступные радиусы
28,0 – 78,0 мм



Доступная внутренняя ширина
С пластмассовой рамочной перемычкой
15,0 – 70,0 мм



разделение
T = 33,0 мм





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	20,0 m
Путь перемещения свободнонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	8,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	3,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий L_{90f} макс.	0,5 m
Скорость скользкая V_g макс.	2,0 м/с
Скорость свободнонесущая V_f макс.	5,0 м/с
ускорение скользкое a_g макс.	5,0 м/с ²
Ускорение свободнонесущее a_f макс.	5,0 м/с ²

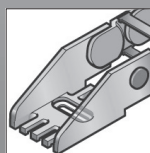
В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

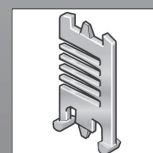
Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.

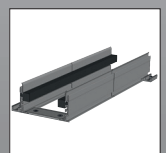
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА



НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ

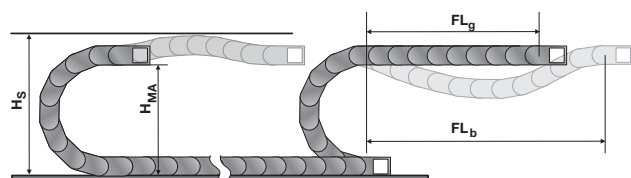


КОД ЗАКАЗА

Размеры в мм [дюймах США]

Код типа	Вариант	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0181 01 ¹⁾	MP 18.1 Открытый Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внешнему радиусу	015 ³⁾ [0.59]	028 [1.10]			028 [1.10]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (РА), стандарт (РА/черный)	
		018 [0.71]	031 [1.22]						
0182 02 ²⁾	MP 18.2 Открытый Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внутреннему радиусу	025 [0.98]	038 [1.50]			038 [1.50]		1 UL94 / V0 (РА/оксидно- красный)	
		037 [1.46]	050 [1.97]						
		050 [1.97]	063 [2.48]			048 [1.89]		5 Полипропилен (PP/синий)	
		070 [2.76]	083 [3.27]						
						078 [3.07]		7 ESD (РА/светло-серый)	
								9 Специальное исполнение (по запросу)	
				</					

СВОБОДНОНЕСУЩАЯ ДЛИНА



Свободнонесущая длина представляет собой расстояние между цепным подсоединением на захвате и началом дуги цепи.

При варианте установки FL_g нагрузка и износ для энергоцепи являются самыми малыми.

Максимальные параметры перемещения (скорость и ускорение) могут использоваться в этом варианте.

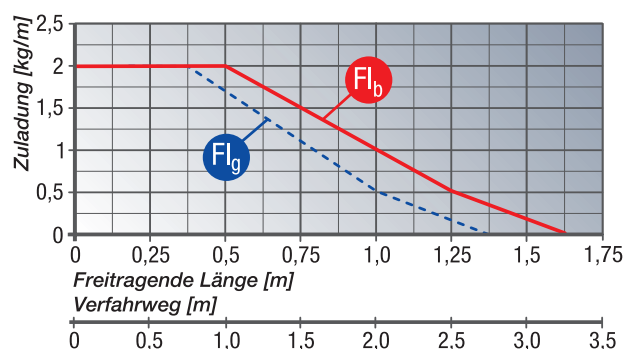
H_s = установочная высота с гарантией безопасности

H_{MA} = высота захватного подсоединения

FL_g = свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

FL_b = свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



FL_g свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

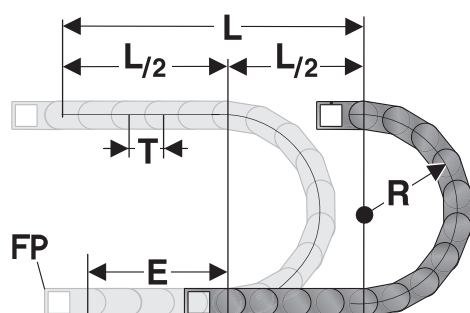
В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 40,0 мм.

FL_b свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 40,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб.

При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ ЦЕПИ



Подсоединение стационарной точки энергоцепи должно помещаться в середине пути перемещения.

Такое расположение дает наиболее короткое соединение между стационарной точкой и подвижным потребителем и, таким образом, наиболее рентабельную длину цепи.

Расчет длины цепи = $L/2 + \pi * R + 2 * T + E$

≈ 1 м цепи = 30 шт. звена по 33,0 мм.

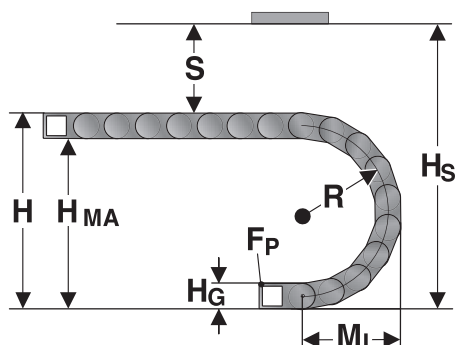
E = интервал между креплением и серединой длины перемещения

L = длина хода

R = радиус

T = разделение 33,0 мм

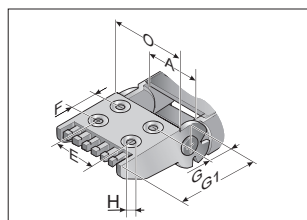
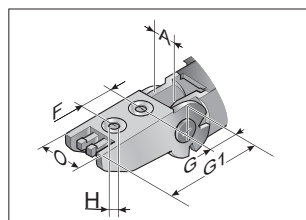
УСТАНОВочНЫЕ РАЗМЕРЫ



Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{MA} для соответствующего радиуса.
Установочные размеры должны учитывать значение «Монтажная высота H_s ».

Радиус R	28	38	48	78
Внешняя высота звена цепи (H_G)	23	23	23	23
Высота дуги (H)	79	99	119	179
Высота захватного соединения (H_{MA})	56	76	96	156
Безопасное расстояние (S)	30	30	30	30
Монтажная высота (H_s)	109	129	149	209
Выступающая часть дуги окружности (M_L)	73	83	93	123

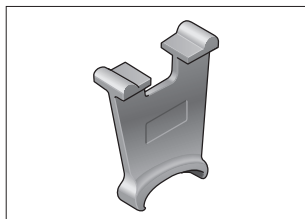
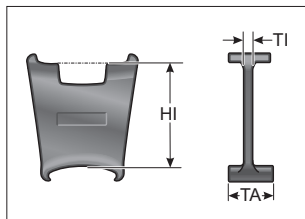
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 18.1/18.2



Цепное подсоединение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером M5. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подсоединения с помощью кабельных стяжек.

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. шир. A	размер сверления E	Внутр. шир. A мм	E мм	F мм	G мм	G1 мм	H0 мм	Внеш. шир. КА O мм
KA/Z 18015 отверстие	018100004800		Пластмасса			15,4		19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18015 палец	018100004900		Пластмасса			15,4		19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18018 отверстие	018100005000		Пластмасса			18,4		19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18018 палец	018100005100		Пластмасса			18,4		19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18025 отверстие	018100005200		Пластмасса			25,4		19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18025 палец	018100005300		Пластмасса			25,4		19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18037 отверстие	018100005400		Пластмасса			37,4	A-17,4	19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18037 палец	018100005500		Пластмасса			37,4	A-17,4	19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18050 отверстие	018100005600		Пластмасса			50,4	A-16,4	19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18050 палец	018100005700		Пластмасса			50,4	A-16,4	19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18070 отверстие	018100005800		Пластмасса			70,4	A-22,4	19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18070 палец	018100005900		Пластмасса			70,4	A-22,4	19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0

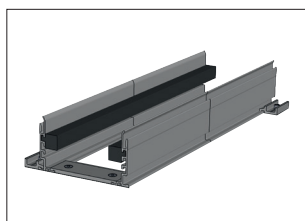
ПЕРЕГОРОДКА TR 18.1/2



Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать только при использовании разделительных перегородок.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	TI мм	TA мм	HI мм
TR 14/18	018200009000	Разделительная перегородка	1,4	7,4	18,0

НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ)

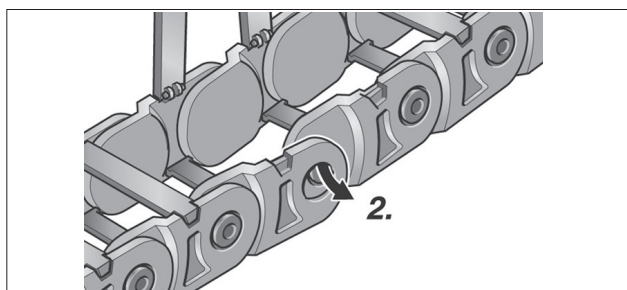
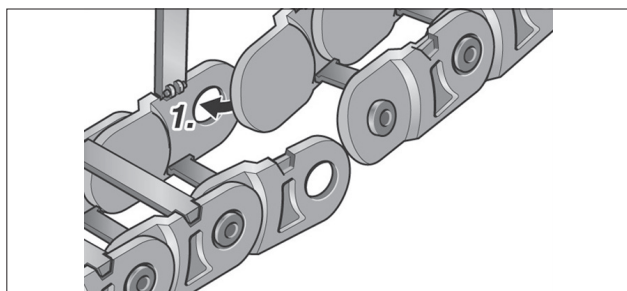


Для этой энергоцепи в распоряжении имеется вариативная система направляющего канала из алюминиевых профилей.

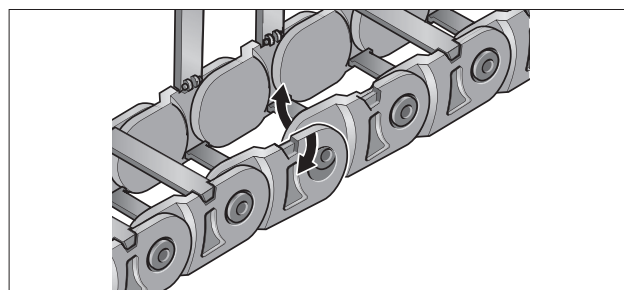
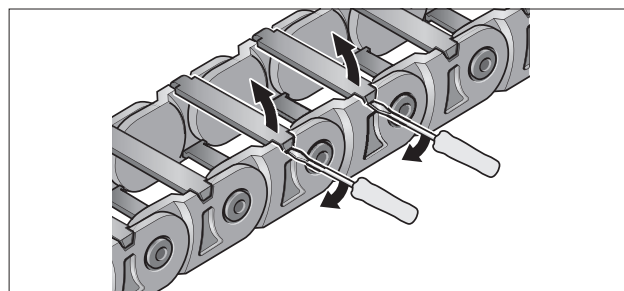
За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется.

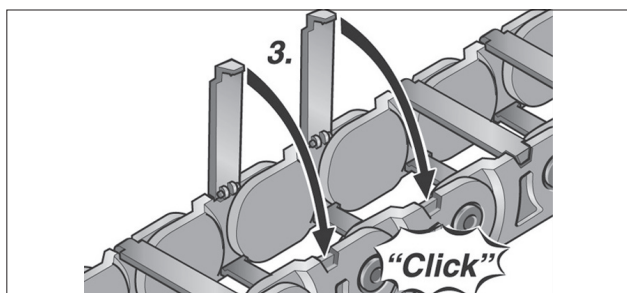
Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

МОНТАЖ



ДЕМОНТАЖ





Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного усовершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.