

# Энергетические цепочки

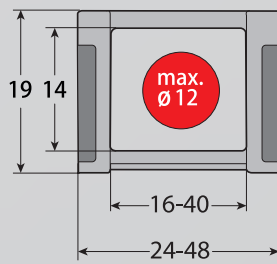
## MP 15



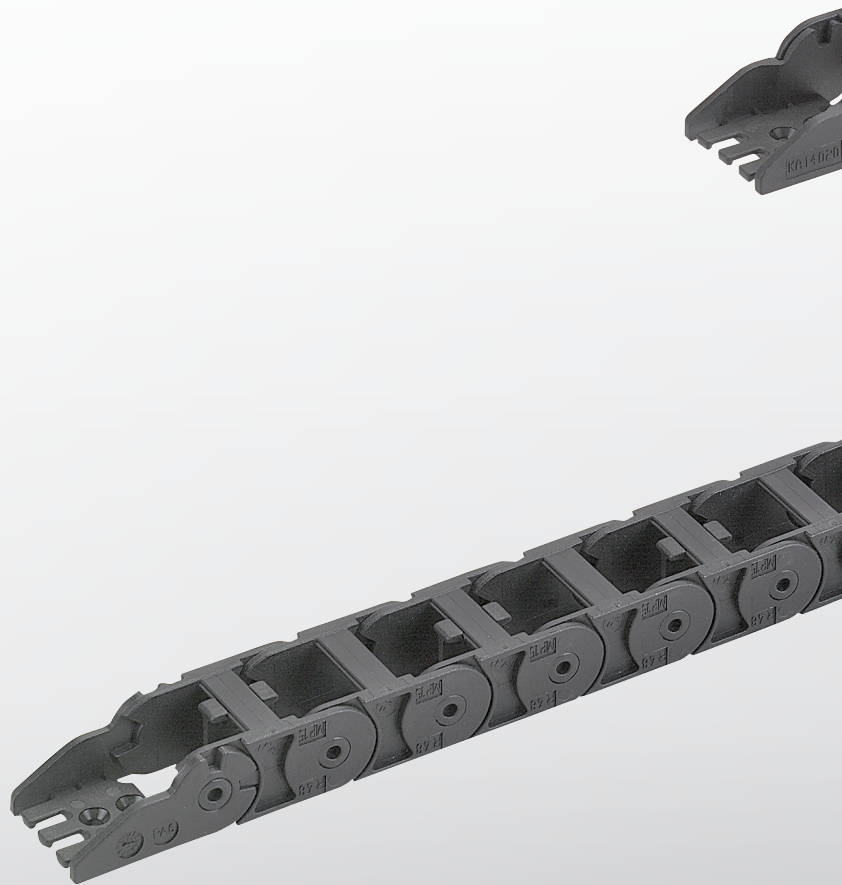
## MP 15 ОТКРЫТЫЙ



- НЕДОРОГОЙ ВАРИАНТ
- КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ (НЕ ОТКРЫВАЕТСЯ)
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С РАЗГРУЗКОЙ НАТЯЖЕНИЯ
- ЛЕГКО УКОРАЧИВАЕТСЯ ИЛИ УДЛИНЯЕТСЯ
- НЕ ОТКРЫВАЕТСЯ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

|                                                                 |                      |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------|
| Путь перемещения со скольжением $L_g$ макс.                     | 12,0 m               |
| Путь перемещения свободнонесущий $L_f$ макс.                    | См. схему на стр. 5  |
| Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант $L_{vh}$ макс. | 3,0 m                |
| Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант $L_{vs}$ макс.   | 2,0 m                |
| Повернутый на 90° свободнонесущий $L_{90f}$ макс.               | Не рекомендуется     |
| Скорость скользкая $V_g$ макс.                                  | 2,0 м/с              |
| Скорость свободнонесущая $V_f$ макс.                            | 4,0 м/с              |
| ускорение скользкое $a_g$ макс.                                 | 2,0 м/с <sup>2</sup> |
| Ускорение свободнонесущее $a_f$ макс.                           | 2,0 м/с <sup>2</sup> |

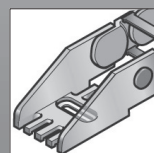
В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: [efk@murrplastik.de](mailto:efk@murrplastik.de)

## СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

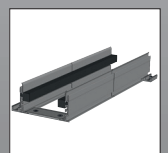
|                               |                             |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Стандартный материал          | Полиамид (PA) черного цвета |
| Рабочая температура           | -30,0 – 120,0 °C            |
| Коэффициент трения скольжения | 0,3                         |
| Коэффициент трения сцепления  | 0,45                        |
| Класс горючести               | Основываясь на UL 94 HB     |

Остальные свойства материала по запросу.

### ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



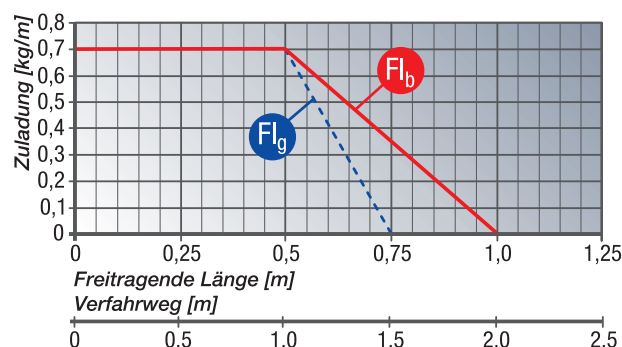
### НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ



Размеры в мм [дюймах США]

Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете  
Длина цепи 1092 мм (42 звена)

## НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



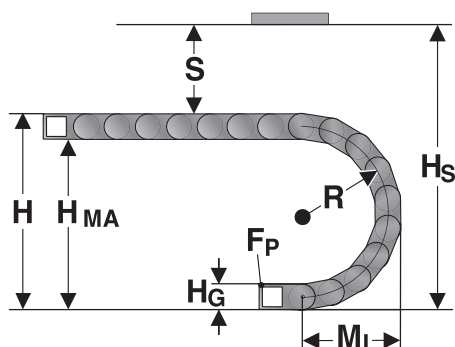
### FL<sub>g</sub> свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

В области FL<sub>g</sub> верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 30,0 мм.

### FL<sub>b</sub> свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

В области FL<sub>b</sub> верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 30,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL<sub>b</sub>, использование является критичным и должно избегать. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

## УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

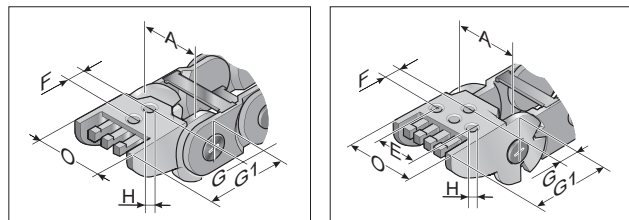


Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H<sub>MA</sub> для соответствующего радиуса.

Установочные размеры должны учитывать значение «Монтажная высота H<sub>S</sub>».

| Радиус R                                            | 25 | 38  | 48  | 75  |
|-----------------------------------------------------|----|-----|-----|-----|
| Внешняя высота звена цепи (H <sub>G</sub> )         | 19 | 19  | 19  | 19  |
| Высота дуги (H)                                     | 69 | 95  | 115 | 169 |
| Высота захватного соединения (H <sub>MA</sub> )     | 50 | 76  | 96  | 150 |
| Безопасное расстояние (S)                           | 20 | 20  | 20  | 20  |
| Монтажная высота (H <sub>S</sub> )                  | 89 | 115 | 135 | 189 |
| Выступающая часть дуги окружности (M <sub>L</sub> ) | 61 | 74  | 84  | 111 |

## ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 14/15



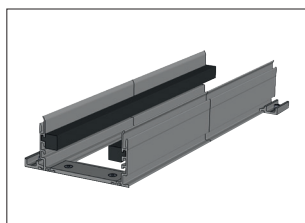
Цепное подсоединение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером М3. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подсоединения с помощью кабельных стяжек.

| Вид изделий        | Номер для заказа | Номер для заказа<br>Приспособления для<br>снятия натяжения | Материал   | Внутр.<br>шир.<br>A | размер<br>сверления<br>E | Внутр.<br>шир.<br>A | E<br>мм | F<br>мм | G<br>мм | G1<br>мм | H0<br>мм | Внеш.<br>шир. КА<br>O<br>мм |
|--------------------|------------------|------------------------------------------------------------|------------|---------------------|--------------------------|---------------------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------------------------|
| КА 14016 отверстие | 014000005000     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 16,0                |         | 8,0     | 11,0    | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |

## ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 14/15

| Вид изделий        | Номер для заказа | Номер для заказа<br>Приспособления для<br>снятия натяжения | Материал   | Внутр.<br>шир.<br>А | размер<br>сверления<br>Е | Внутр.<br>шир.<br>А<br>мм | Е<br>мм | F<br>мм | G<br>мм | G1<br>мм | H0<br>мм | Внеш.<br>шир. КА<br>О<br>мм |
|--------------------|------------------|------------------------------------------------------------|------------|---------------------|--------------------------|---------------------------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------------------------|
| КА 14016 палец     | 014000005100     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 16,0                      |         | 8,0     | 7,5     | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |
| КА 14020 отверстие | 014000005200     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 20,0                      |         | 8,0     | 11,0    | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |
| КА 14020 палец     | 014000005300     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 20,0                      |         | 8,0     | 7,5     | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |
| КА 14030 отверстие | 014000005400     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 30,0                      | A-8,0   | 8,0     | 11,0    | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |
| КА 14030 палец     | 014000005500     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 30,0                      | A-8,0   | 8,0     | 7,5     | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |
| КА 14040 отверстие | 014000005600     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 40,0                      | A-8,0   | 8,0     | 11,0    | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |
| КА 14040 палец     | 014000005700     |                                                            | Пластмасса |                     |                          | 40,0                      | A-8,0   | 8,0     | 7,5     | 30,5     | 3,2      | A+8,0                       |

## НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ)

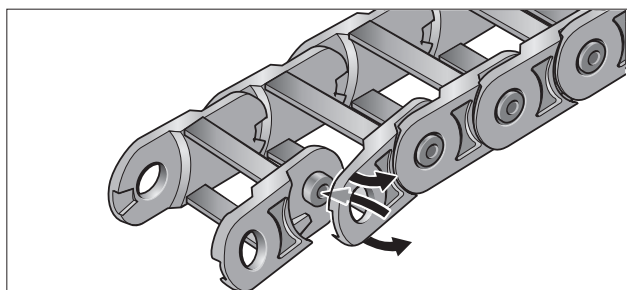
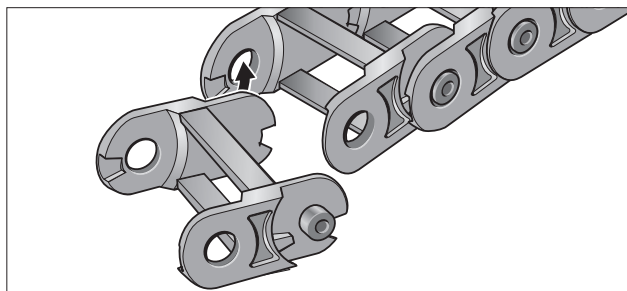


Для этой энергоцепи в распоряжении имеется вариативная система направляющего канала из алюминиевых профилей.

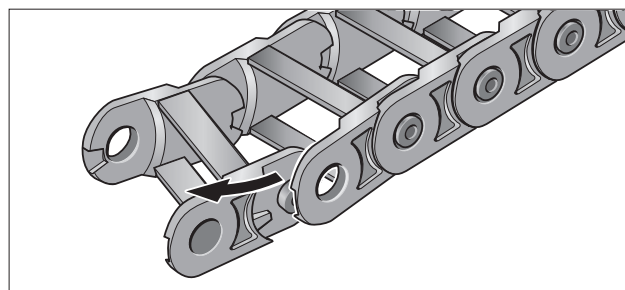
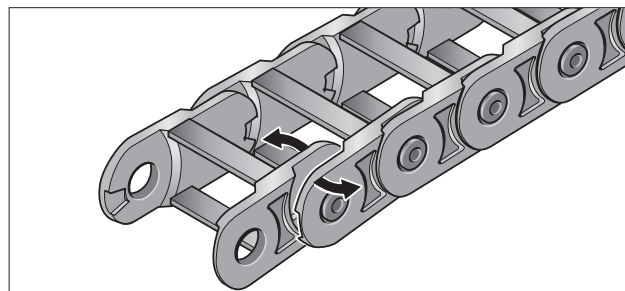
За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется.

Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

## МОНТАЖ



## ДЕМОНТАЖ



Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного усовершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.