



Энергетические цепочки

MP 10.1

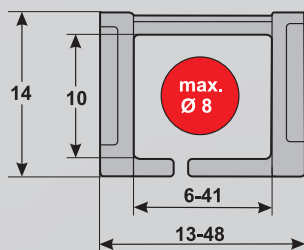


MP 10.1

ОТКРЫТЫЙ



- ПРОСТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ (МЕХАНИЗМ EASY)
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С РАЗГРУЗКОЙ НАТЯЖЕНИЯ
- ЛЕГКО УКОРАЧИВАЕТСЯ ИЛИ УДЛИНЯЕТСЯ
- ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ И УСТОЙЧИВОСТЬ К КРУЧЕНИЮ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	10,0 m
Путь перемещения свободнонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	2,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	1,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий L_{90f} макс.	Не рекомендуется
Скорость скользкая V_g макс.	2,0 м/с
Скорость свободнонесущая V_f макс.	4,0 м/с
ускорение скользкое a_g макс.	2,0 м/с ²
Ускорение свободнонесущее a_f макс.	2,0 м/с ²

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

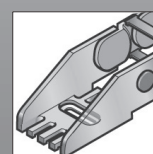
СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	Основываясь на UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.



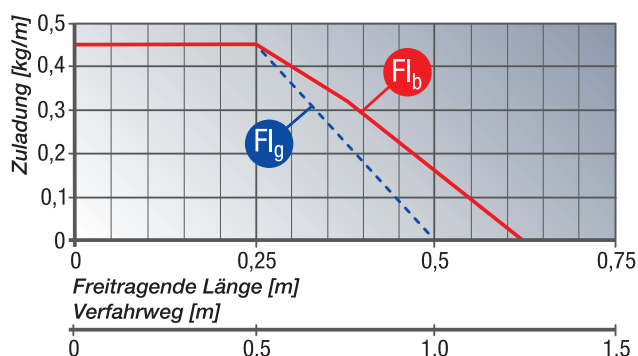
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



Размеры в мм [дюймах США]

Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете
Длина цепи 1065 мм (71 звеньев)

НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



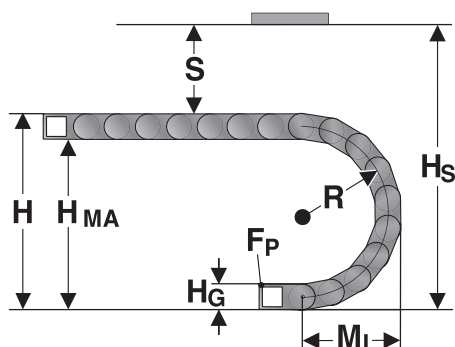
FL_g свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 30,0 мм.

FL_b свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 30,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегать. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

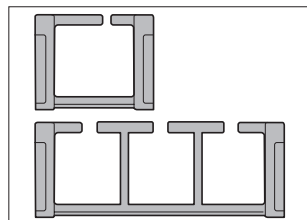


Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{MA} для соответствующего радиуса.

Установочные размеры должны учитывать значение «Монтажная высота H_s».

Радиус R	18	28	38	48	58
Внешняя высота звена цепи (H _g)	14	14	14	14	14
Высота дуги (H)	50	70	90	110	130
Высота захватного соединения (H _{MA})	36	56	76	96	116
Безопасное расстояние (S)	10	10	10	10	10
Монтажная высота (H _s)	60	80	100	120	140
Выступающая часть дуги окружности (M _L)	40	50	60	70	80

РАЗМЕР ОТСЕКОВ МР 10.1



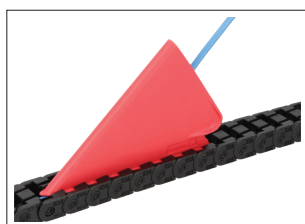
В зависимости от ширины цепи МР10.1 снабжена одним, двумя, тремя или четырьмя отсеками. Эта система отсеков предоставляет возможность раздельной прокладки проводных линий.

Вид изделий	Количество отсеков шт.	Ширина отсеков мм
10.1 006	1	6,5
10.1 009	1	9,5
10.1 015	1	15,5
10.1 021	2	9,5

РАЗМЕР ОТСЕКОВ МР 10.1

Вид изделий	Количество отсеков шт.	Ширина отсеков мм
10.1 031	3	9,5
10.1 041	4	9,0

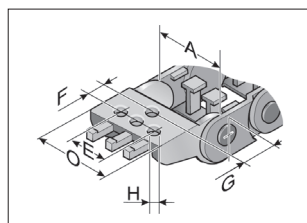
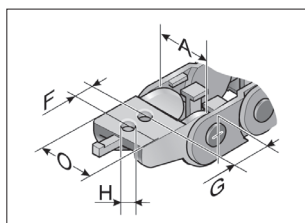
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЯ



С помощью инструмента для прокладки кабеля возможно быстрое и легкое вкладывание проводных линий в открывающиеся планки энергоцепи.

Вид изделий	Номер для заказа
KE	83729010

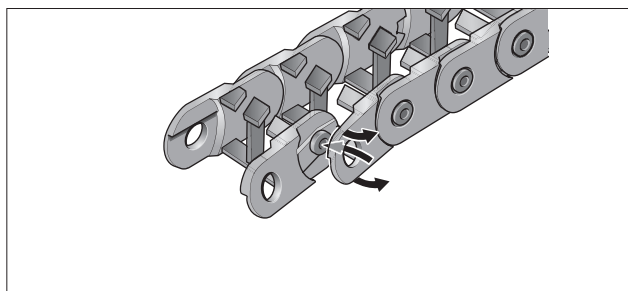
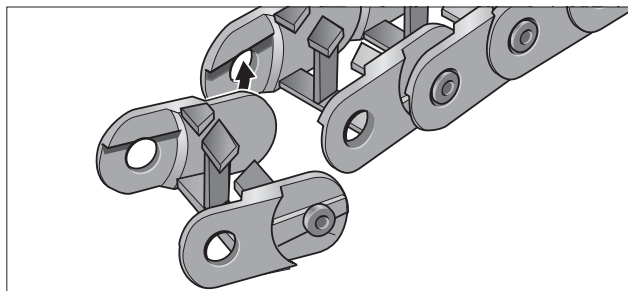
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 10.1



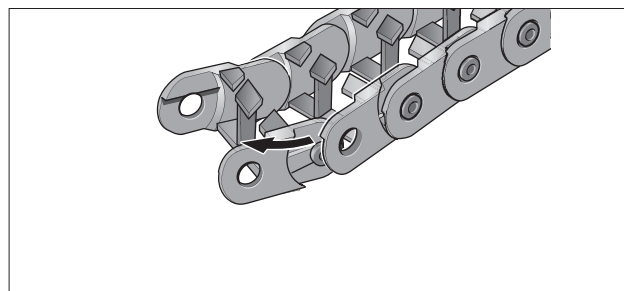
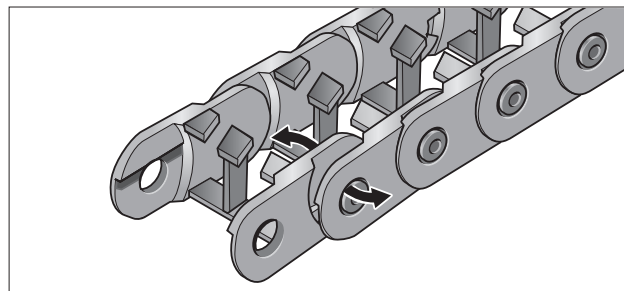
Цепное подключение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером М3. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подключения с помощью кабельных стяжек.

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. шир. А	размер сверления Е	Внутр. шир. А мм	Е мм	F мм	G мм	H Ø мм	Внеш. шир. КА О мм
КА 10.1 006 отверстие	010100005000		Пластмасса			6,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 006 палец	010100005100		Пластмасса			6,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 009 отверстие	010100005200		Пластмасса			9,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 009 палец	010100005300		Пластмасса			9,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 015 отверстие	010100005400		Пластмасса			15,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 015 палец	010100005500		Пластмасса			15,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 021 отверстие	010100005600		Пластмасса			21,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 021 палец	010100005700		Пластмасса			21,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 031 отверстие	010100005800		Пластмасса			31,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 031 палец	010100005900		Пластмасса			31,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 041 отверстие	010100006000		Пластмасса			41,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 041 палец	010100006100		Пластмасса			41,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0

МОНТАЖ



ДЕМОНТАЖ



Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного усовершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.

